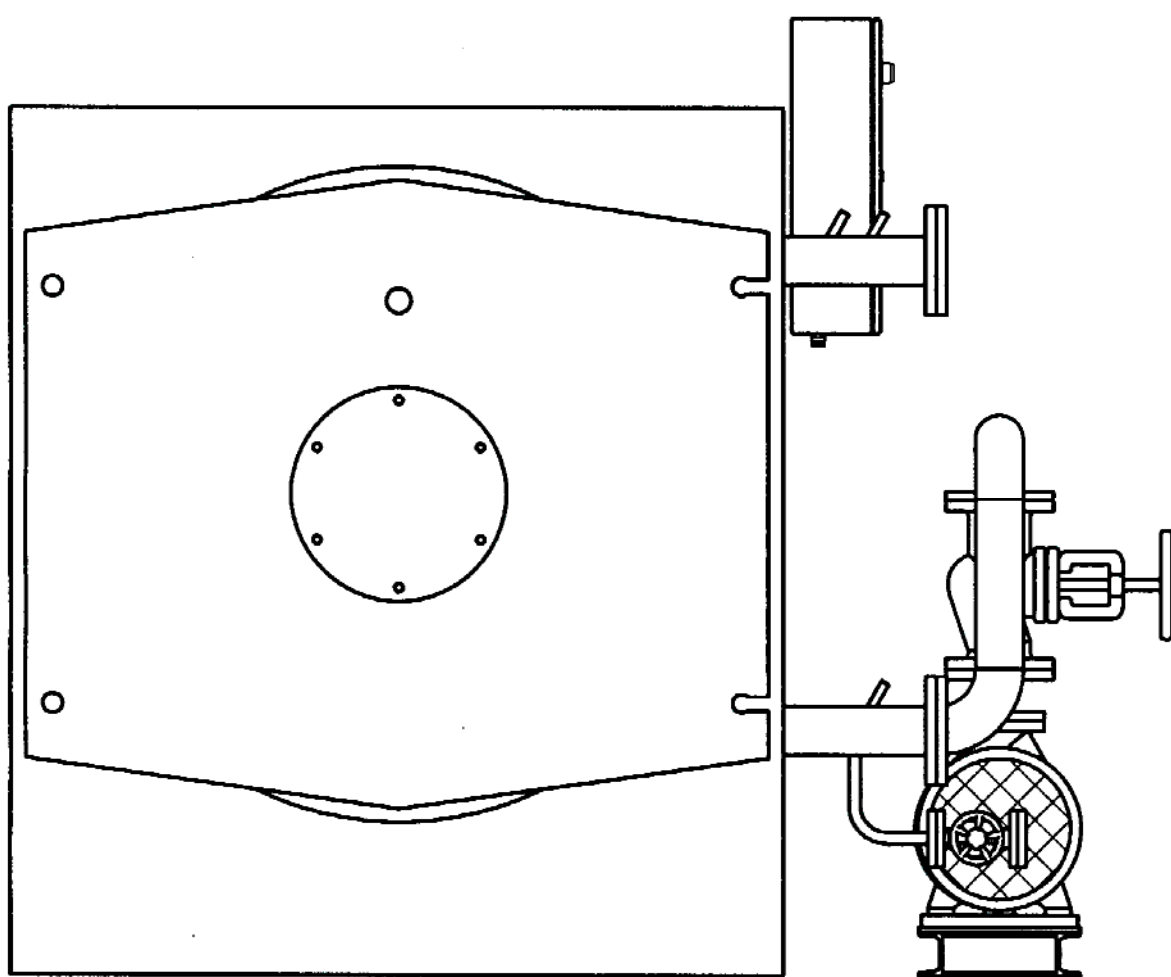




ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО RU



ОРХ

**КОТЕЛ НА ДИАТЕРМИЧЕСКОМ
МАСЛЕ**

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
2	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	4
2.1	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС	4
2.1.1	ОПЕРАЦИИ ПО ЗАПУСКУ НАСОСА:	6
2.2	АРМАТУРА	6
2.3	ФИЛЬТР	6
2.4	КОМПЕНСАТОРЫ РАСШИРЕНИЯ (ЕСЛИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ)	6
2.5	ТЕРМОСТАТЫ	6
2.5.1	ТЕРМОСТАТ DANFOSS RT 124	8
2.6	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ DANFOSS RT 262 A	9
2.7	ТЕРМОМЕТРЫ И МАНОМЕТРЫ	9
3	РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК	10
3.1	ЗАКРЫТЫЙ РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК	10
3.2	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЗАКРЫТОГО РАСШИРИТЕЛЬНОГО БАКА	10
4	ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	12
4.1	ТРУБОПРОВОД	12
4.2	БАК ХРАНЕНИЯ МАСЛА	12
4.3	ОТБОР ПРОБ МАСЛА	12
4.4	СХЕМА УСТРОЙСТВА С ИСПАРИТЕЛЕМ	13
4.5	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	14
4.6	ДЫМОХОД	14
4.7	ГОРЕЛКА	14
4.7.1	СОЕДИНЕНИЕ КОТЕЛ - ГОРЕЛКА	14
5	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	15
5.1	ЗАПОЛНЕНИЕ УСТАНОВКИ	15
5.2	ПЕРВЫЙ ЗАПУСК	15
5.3	ПОСЛЕДУЮЩИЕ ЗАПУСКИ	15
5.4	ОСТАНОВКА УСТАНОВКИ	15
6	ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
6.1	ОБЫЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
6.2	КОНТРОЛЬ МАСЛА	16
6.3	ЗАМЕНА МАСЛА	16
7	ИСПАРИТЕЛЬ	19
7.1	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИСПАРИТЕЛЯ	20
7.1.1	РАБОЧЕЕ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	21
7.1.2	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ (БЛОКИРУЮЩЕЕ) РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	22
7.1.3	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН	22
7.1.4	ЭЛЕКТРОНАСОС	22
8	КОТЕЛЬНАЯ	23
9	БЮРОКРАТИЧЕСКИЕ ПРОЦЕДУРЫ	24
9.1	ПРОФИЛАКТИКА ТРАВМАТИЗМА	24
9.2	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ПОЖАРОВ	24

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Котлы данной модели работают на горячем диатермическом масле, т.е. на жидкости, циркулирующей при температуре ниже температуры кипения при атмосферном давлении.

Таким образом, к конструкции не применимы технические правила, касающиеся котлов на перегретых жидкостях, отличных от воды (D.P.R. 29.2.88).

Различаются два типа котлов:

- Мощностью 100.000 ÷ 1.500.000 ккал/ч (Рис. 1)

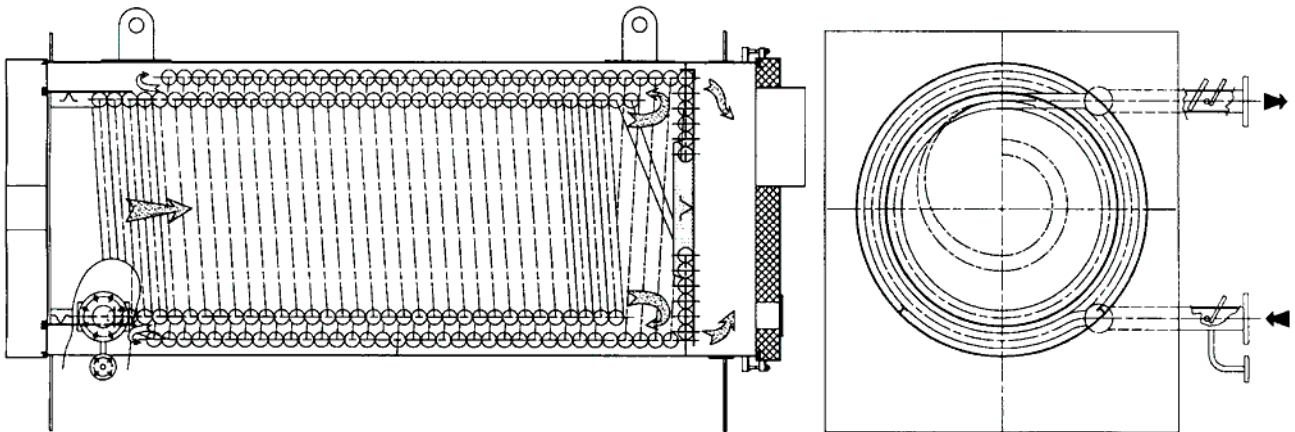


Рис. 1

- Мощностью 1.000.000 ÷ 8.000.000 ккал/ч (Рис. 2)

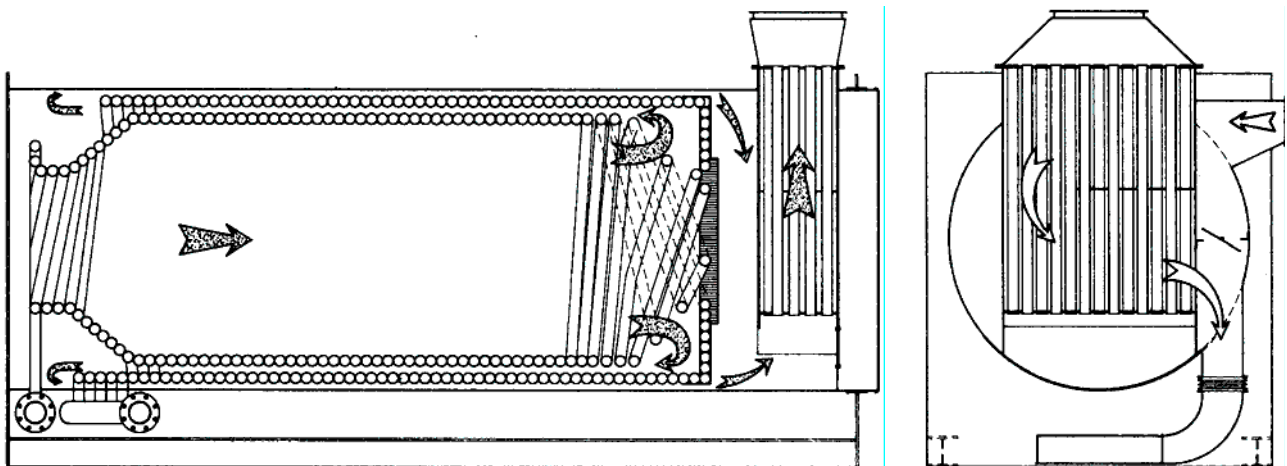


Рис. 2

2 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

2.1 ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС (Рис. 3)

Центробежный насос с горизонтальной осью и одним ротором, сконструирован в соответствии с немецкими нормативами DIN из сфероидального чугуна; предназначен для работы на диатермическом масле, имеет следующие характеристики:

- МАКС. ТЕМПЕРАТУРА: 350 °С
- МАКС. ДАВЛЕНИЕ: 16 бар
- ОПОРА СО СТОРОНЫ МОТОРА: Смазанный шарикоподшипник
- ОПОРА СО СТОРОНЫ РОТОРА: Угольная втулка, смазанная рабочей жидкостью
- ГЕРМЕТИК ВАЛА: Механический, само охлаждаемый и самосмазывающийся
- НАГНЕТАТЕЛЬНОЕ СОПЛО: Радиальное, направленное вверх.

РАСХОД насоса рассчитывается для температурного перепада 40 °С, циркуляция масла контролируется при помощи дифференциального реле давления, срабатывающего при ослаблении потока.

Величина **НАПОРА** должна превышать суммарное значение потерь нагрузки котла, испарителя (если таковой имеется), и иметь «запас» напора, зависящий от типа насоса, от 5 до 10 м.с.л. для возможного прямого использования.

НЕОБХОДИМО ГАРАНТИРОВАТЬ ПОСТОЯННЫЙ РАСХОД ЧЕРЕЗ КОТЕЛ: для этого следует установить на трубопроводе к потребителю трехходовой клапан или автоматический by-pass, чтоб масло, незатребованное пользователем, возвращалось в котел (см. Рис. 8).

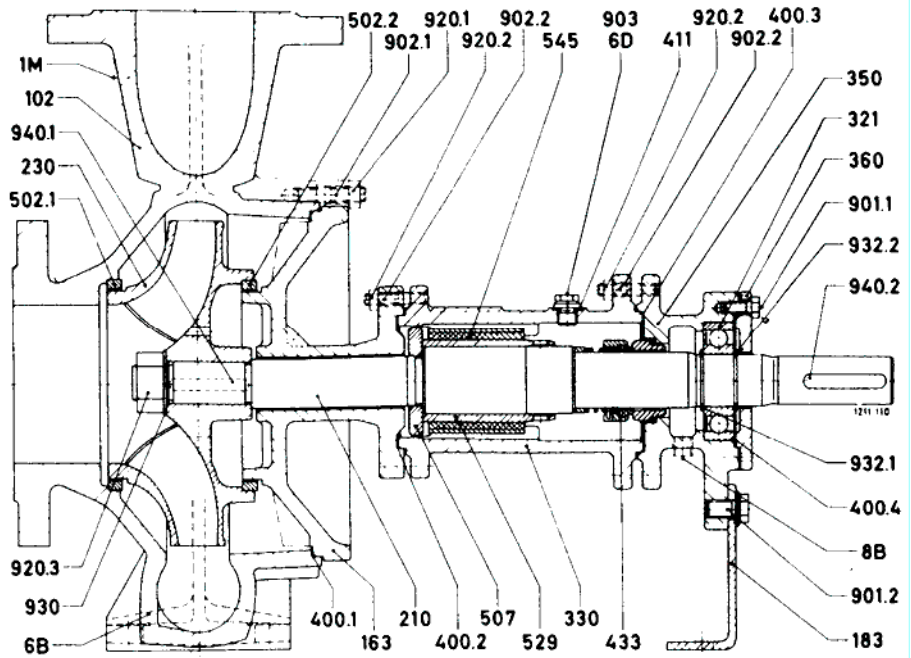
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Рис. 3 - НАСОС ETANORM SY

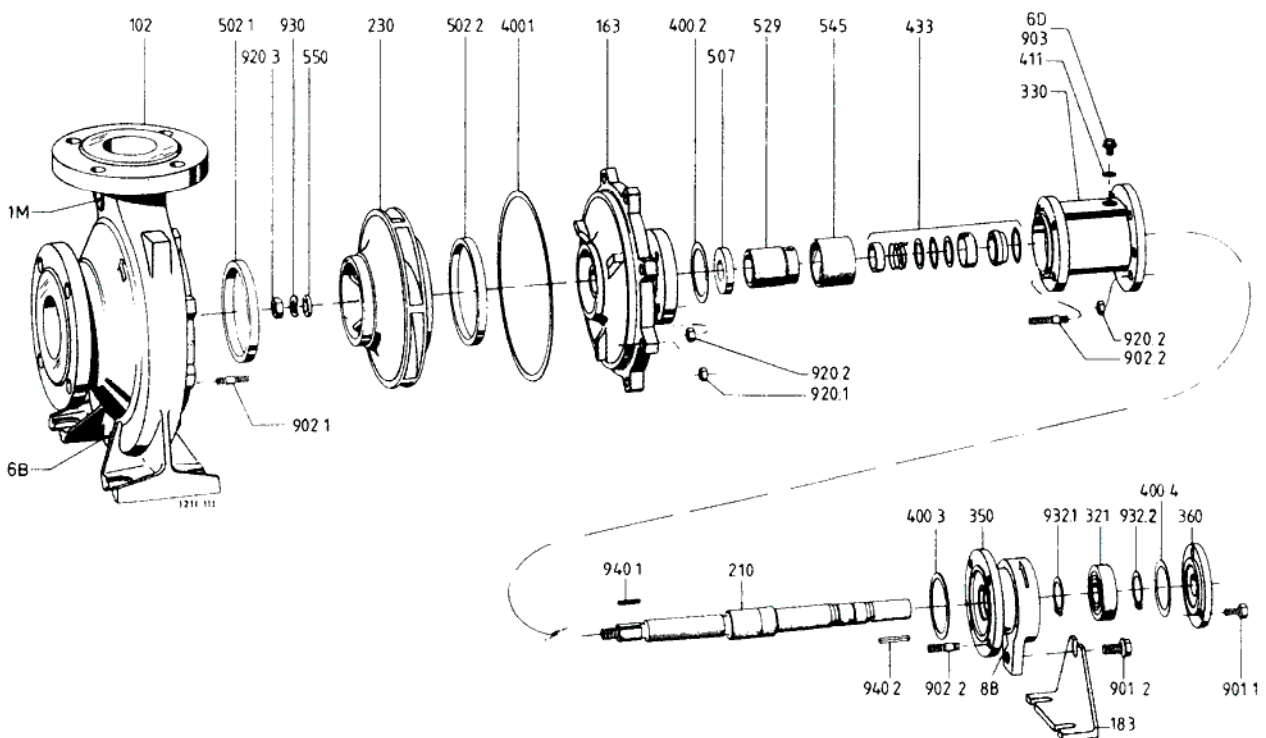
Наименование деталей

№	Наименование	№	Наименование	№	Наименование
102	Спиральный корпус	400.1-4	Прокладка	902.1-2	Шпилька
163	Нагнетательный колпак	411	Кольцо прокладки	903	Резьбовая заглушка
183	Опора	433	Механический герметик	920.1-3	Шестигранная гайка
210	Вал	502.1-2	Кольцо герметичности	930	Эластичная шайба
230	Ротор	507	Кольцо распыления	932.1-2	Предохранит. кольцо
321	Шарикоподшипник	529	Защитная втулка	940.1	Язык
330	Кронштейн	545	Проточный подшипник	940.2	Язык
350	Корпус подшипника	550	Шайба	1М	Соединение для манометра
360	Колпачок	901.1-2	Шестигранный винт	6В	Слив сопровождающей жидкости

Чертеж в разрезе



Детальный чертеж



2.1.1 ОПЕРАЦИИ ПО ЗАПУСКУ НАСОСА:

- Убедиться, что опора прочно установлена на земле или на металлическом каркасе.
- Проверить центровку соединения (данная операция выполняется на заводе, но перед запуском необходимо ее повторить); соединение считается выровненным, если линия, проведенная по двум стыкам, параллельна валу, по всей окружности имеет одинаковое расстояние от вала. Помимо того, расстояние между двумя стыками должно быть одинаковым по всей окружности.

ЗАМЕНИТЬ ЭЛАСТИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПЕРВЫХ ПРИЗНАКАХ ИЗНОСА.

- Прокрутить вручную вал и убедиться, что он вращается свободно.
- **Наполнить насос ДИАТЕРМИЧЕСКИМ МАСЛОМ только через отверстие для наполнения на опоре, вращая вручную вал во время данной операции.**
- Проверить направление вращения насоса (см. стрелку, расположенную на кронштейне вала).

ВНИМАНИЕ: Неправильное функционирование насоса может повлечь за собой неправильное заполнение котла маслом и, как следствие, в скором времени, его поломку. Ниже приведены основные виды неисправностей и способы их устранения:

- **Колебания манометров, часто сопровождаемые пульсирующими шумами (кавитация):**

- Продуть насос и котел;
- очистить фильтр на питательной линии;
- закрутить болты;
- проверить, чтобы уровень масла в расширительном баке не опустился слишком низко.

- **Уменьшение разницы между давлением на входе и выходе котла, что равно уменьшению производительности:**

- Проверить насос на кавитацию (см. выше);
- остановить горелку;
- обратиться в сервисный центр.

- **Механические шумы и вибрации:**

- Проверить подшипники;
- проверить соединение;
- проверить балансировку ротора;
- закрутить болты.

- **Перегрев мотора (избыточные механические усилия):**

- Проверить соединение и отцентровать группу;
- проверить амперметром ток и, соответственно, кВт, потребляемые мотором.

- **Потеря герметичности (износ набивки или поломка механического герметика в зависимости от типа насоса):**

- Проверить износ вала;
- заменить герметик.

2.2 АРМАТУРА

Чугунная, со специальными фланцами PN 16, для температуры до 300 °С с герметиком из нержавеющей стали, не требует обслуживания.

2.3 ФИЛЬТР

Типа Y, с сетчатым барабаном для задержки загрязнений. Перед демонтажем барабана перекрыть клапаны отсекатели (при остановленном котле!), собрать масло, оставшееся на фильтре.

2.4 КОМПЕНСАТОРЫ РАСШИРЕНИЯ (ЕСЛИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ)

Устанавливаются на котлах нестандартных размеров в случаях, когда насос может быть подвергнут чрезмерным нагрузкам, или когда образуются препятствия для теплового расширения контура.

Компенсаторы устанавливаются в фиксированных местах анкерных креплений, что позволяет избежать любого типа нагрузок на сам компенсатор и поглощать тепловые расширения трубопровода.

Убедиться, что при функционировании котла компенсатор работает по осевой; его изгиб может привести к поломкам и выбросу масла при высокой температуре. **Не допускать**, чтобы во время гидравлического подключения нагрузка веса трубопровода ложилась на компенсаторы.

2.5 ТЕРМОСТАТЫ

В стандартную комплектацию входят три электронных регулятора (1. предельный или регулирующий подачу, 2. показывающий температуру обратки, 3. предохранительный) и один механический регулятор безопасности или блокировки. **Предельный термостат** (электронный с термопарой Fe-Cost) останавливает горелку при достижении необходимой температуры и включает ее автоматически при достижении предварительно заданного значения; кроме того, предусматривает контакт для управления второй ступенью двухступенчатой горелки; **предохранительный термостат** (механический, с колбой) блокирует горелку при достижении установленного значения и посылает сигнал тревоги. Повторное включение осуществляется только после устранения причины тревоги и установки прибора на 0 путем нажатия кнопки перезарядки на электрическом шкафу управления.

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЭЛЕКТРОННОГО РЕГУЛЯТОРА ТЕМПЕРАТУРЫ ПОДАЧИ

Регулятор поставляется запрограммированным; остается установить желаемую рабочую температуру и ограничительную температуру.

Процедура по установке желаемой температуры:

- Установки -

_SP = Рабочая температура (команда 2° ступени горелки)

_SL = Ограничительная температура (команда ON/OFF горелки)

NB: Нажатие клавиши в течение более 8 секунд определяет автоматический переход аппарата из режима установки в режим визуализации.

Нажмите клавишу "F" в течение 1 секунды, на экране появится надпись "_SP", сменяющаяся на установленное значение, например, "115" (°C). (_SP→115→_SP→115→_SP→115.....)

С помощью клавиши увеличения "▲" или уменьшения "▼" задайте желаемое значение и нажмите клавишу "F" для подтверждения.

После этого на дисплее автоматически появится надпись "_SL" для ввода желаемого значения (с помощью описанных выше клавиш ▲ ▼), в конце операции нажмите клавишу "F" для подтверждения.

Не нажимая никаких клавиш, подождите 8 секунд, аппарат перейдет автоматически в режим визуализации.

Для дальнейших изменений в программе необходимо изучить прилагаемые инструкции от производителя.

Значения гистерезиса, предопределенные заводом:

Гистерезис на "SP" рабочую температуру котла (команда 2° ступени горелки)

Отражаемая температура > установленное значение + гистерезис (3°C) = OFF 2° ступени горелки (переход к минимальной мощности)

Отражаемая температура < установленное значение – гистерезис (3°C) = ON 2° ступени горелки (переход к максимальной мощности)

Гистерезис на "SL" ограничительную температуру котла (команда ON/OFF горелки)

Отражаемая температура = установленное значение = OFF горелки

Отражаемая температура < установленное значение - гистерезис (фиксиров. темп. 2°C) = ON горелки

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЭЛЕКТРОННОГО РЕГУЛЯТОРА БЕЗОПАСНОСТИ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

Регулятор поставляется запрограммированным; остается установить желаемую температуру дымовых газов для сигнала предупреждения и сигнала тревоги.

Процедура по установке желаемой температуры дымовых газов для сигнала предупреждения и сигнала тревоги:

- Установки -

_SP = Сигнал предупреждения дымовых газов (только предупреждение)

_SL = Сигнал тревоги (предупреждение и отключение горелки)

NB: Нажатие клавиши в течение более 8 секунд определяет автоматический переход аппарата из режима установки в режим визуализации.

Нажмите клавишу "F" в течение 1 секунды, на экране появится надпись "_SP", сменяющаяся на установленное значение, например, "115" (°C). (_SP→115→_SP→115→_SP→115.....)

С помощью клавиши увеличения "▲" или уменьшения "▼" задайте желаемое значение и нажмите клавишу "F" для подтверждения.

После этого на дисплее автоматически появится надпись "_SL" для ввода желаемого значения (с помощью описанных выше клавиш ▲ ▼), в конце операции нажмите клавишу "F" для подтверждения.

Не нажимая никаких клавиш, подождите 8 секунд, аппарат перейдет автоматически в режим визуализации.

Для дальнейших изменений в программе необходимо изучить прилагаемые инструкции от производителя.

Значения гистерезиса, предопределенные заводом:

Гистерезис на "SP" сигнал предупреждения дымовых газов (только предупреждение)

Отражаемая температура > установленное значение + гистерезис (10°C) = ON сигнал предупреждения

Отражаемая температура < установленное значение – гистерезис (10°C) = OFF сигнал предупреждения

Гистерезис на "SL" сигнал тревоги (предупреждение и отключение горелки)

Отражаемая температура = установленное значение = OFF горелки

Отражаемая температура < установленное значение - гистерезис (фиксиров. темп. 2°C) = ON горелки

2.5.1 ТЕРМОСТАТ DANFOSS RT 124 (РИС. 5)

Электрический выключатель имеет три винта 2-1-3 справа налево, Соединение 2-1 используется при температуре ниже минимальной и до максимальной. Соединение 2-3 используется для температуры выше максимальной.

Калибровка термостата

- Вращать ручку до тех пор, пока стрелка на шкале не достигнет значения температуры, при котором должна включаться горелка;
- Снять крышку термостата и установить барабан на значении, выбранном для дифференциала (остановка горелки) в соответствии с диаграммой на Рис. 5а. Дифференциал суммируется на значении, зафиксированном в пункте а.

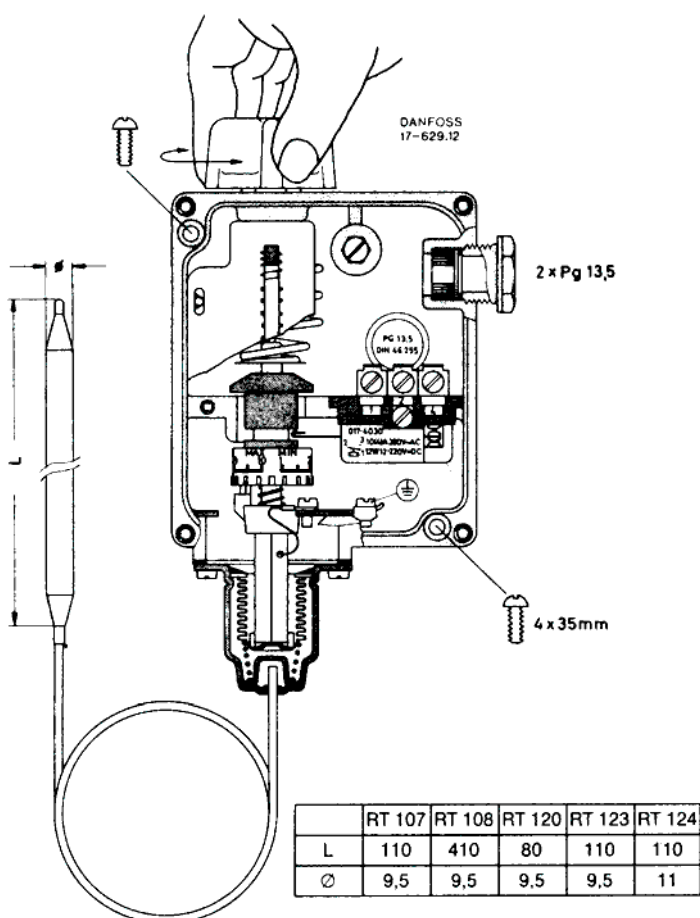


Рис. 5

Пример:

- СТРЕЛКА ШКАЛЫ 280 °C
- СТРЕЛКА БАРАБАНА 1 соответствует 3 °C

Означает:

- ОСТАНОВКА ГОРЕЛКИ: 283 °C
- ВКЛЮЧЕНИЕ ГОРЕЛКИ: 280 °C

Так как термостат DANFOSS используется в стандартных устройствах как предохранительный термостат, барабан ставится на 1, т.е. с дифференциалом близким к нулю.

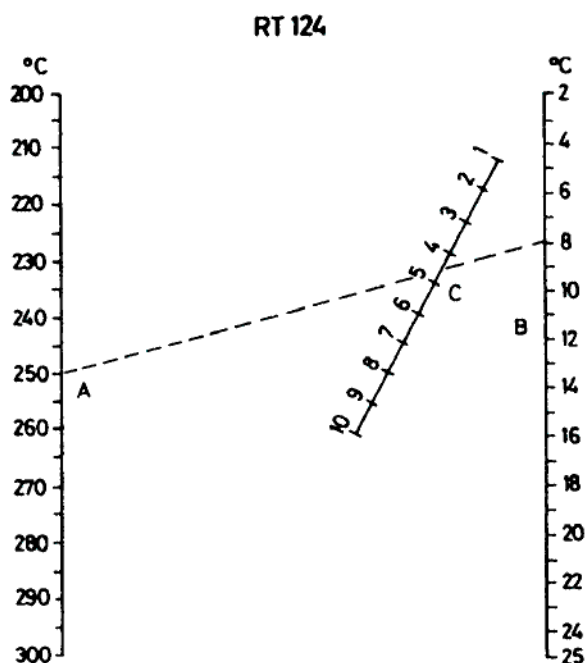


Рис. 5а

2.6 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ DANFOSS RT 262 A (Рис. 6)

Соединено с входом и выходом котла, открывает электрический контур (блокировка горелки), когда разница между давлением на входе и на выходе опускается ниже предварительно зафиксированного значения (обычно 1 бар).

Нижнее подключение соединяется со стороной под высоким давлением (вход котла=подача насоса), а верхнее подключение соединяется с выходом из котла.

Для настройки прибора необходимо снять переднюю крышку и повернуть зажимное кольцо (1).

При достижении значения включения установки начальных условий происходит при фиксированном дифференциале 0,1 бар.

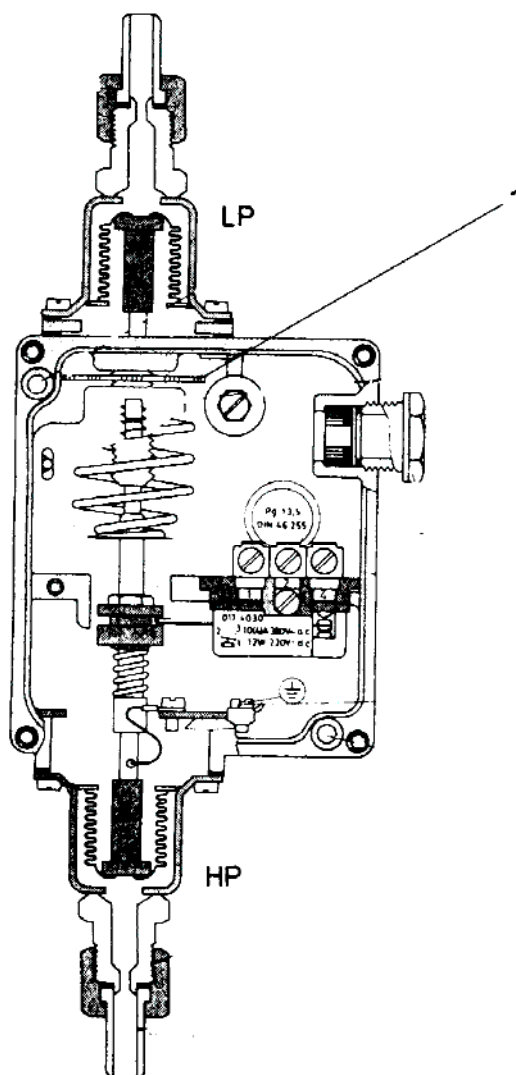


Рис. 6

2.7 ТЕРМОМЕТРЫ И МАНОМЕТРЫ

Разница значений на двух термометрах входа и выхода котла должна быть не больше 40°C. Более высокий показатель свидетельствует о плохой циркуляции масла, что опасно. Если показатель ниже вышеуказанного, то это не является проблемой.

Разница значений давления на двух манометрах на входе и выходе котла должна быть приблизительно 2 бара. Если показатель меньше вышеуказанного значения, то это свидетельствует о плохой циркуляции масла. Следует придерживаться значений, указанных для запуска (или обратиться в наш Технический Отдел).

3 РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК

Поглощает разницу в объеме содержащегося в котле масла, возникающую при повышении температуры. Средний коэффициент расширения правильно используемого масла равен приблизительно 0,0007 на °С, т.е. объем увеличивается на 7% при повышении температуры на 100 °С.

Таким образом, от пуска котла из холодного состояния до достижения режимных условий (280 °С) объем масла увеличивается приблизительно на 20% от общего объема контура.

Рекомендуется, чтобы масло в холодном состоянии котла занимало не менее 1/4 общего объема расширительного бака; в рабочем состоянии количество масла не должно превышать 3/4 общего объема бака, чтобы сохранялся запас пространства для избежания переполнения бака.

Общий объем расширительного бака должен соответствовать двойному объему максимального расширения масла, т.е. 40% от содержимого установки. Расширительный бак может быть открытого типа с атмосферным давлением или закрытого типа, герметичный с инертным газом (азотом).

3.1 ЗАКРЫТЫЙ РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК

Закрытый расширительный бак, используемый в наших конструкциях, это бак, в котором поддерживается давление азота от 1 бара в холодном состоянии до 4 бар при температуре 280°С.

Это устройство под давлением (макс. 5 бар) подконтрольное I.S.P.E.S.L., имеющее собственный заводской номер. Трубопровод соединения бак–котел должен иметь диаметр в зависимости от мощности котла; рекомендуется следовать нижеприведенной таблице, основанной на немецких стандартах.

МОЩНОСТЬ КОТЛА ДО ккал/ч	НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РАСШ. ТРУБЫ (мм)
1.000.000	40
2.000.000	50
6.000.000	65

3.2 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЗАКРЫТОГО РАСШИРИТЕЛЬНОГО БАКА (Рис. 7)

- Пружинный предохранительный клапан, калиброванный на 5 кг/см², срабатывает, чтобы слить азот, когда давление достигает значения, указанного на табличке.
- Напорный электронасос на зубчатом механизме, управляемый регулятором уровня.
- Регулятор уровня с поплавком, имеющий следующие функции:
 - a) Остановка насоса при достижении минимального уровня в холодном состоянии и последующее разрешение на подачу азота, если того требует реле давления;
 - b) Пуск насоса при незначительном понижении уровня (реинтеграция);
 - c) Блокировка горелки при значительном понижении уровня (большие потери).
- Предохранительное реле давления, блокирующее горелку при повышении давления в случае сбоя в регулирующей системе.
- Электроклапан подачи азота с реле давления, калиброванным на приблизительно 1 кг/см²: при меньшем давлении клапан открывается, при большем давлении клапан закрывается.
- Электроклапан слива азота с реле давления, калиброванным на приблизительно 4 кг/см²: при меньшем давлении клапан закрывается, при большем давлении клапан открывается.

Для электрических соединений смотреть схему в шкафу управления. Для калибровки реле давления смотреть описание реле давления испарителя п.7.1.

РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК

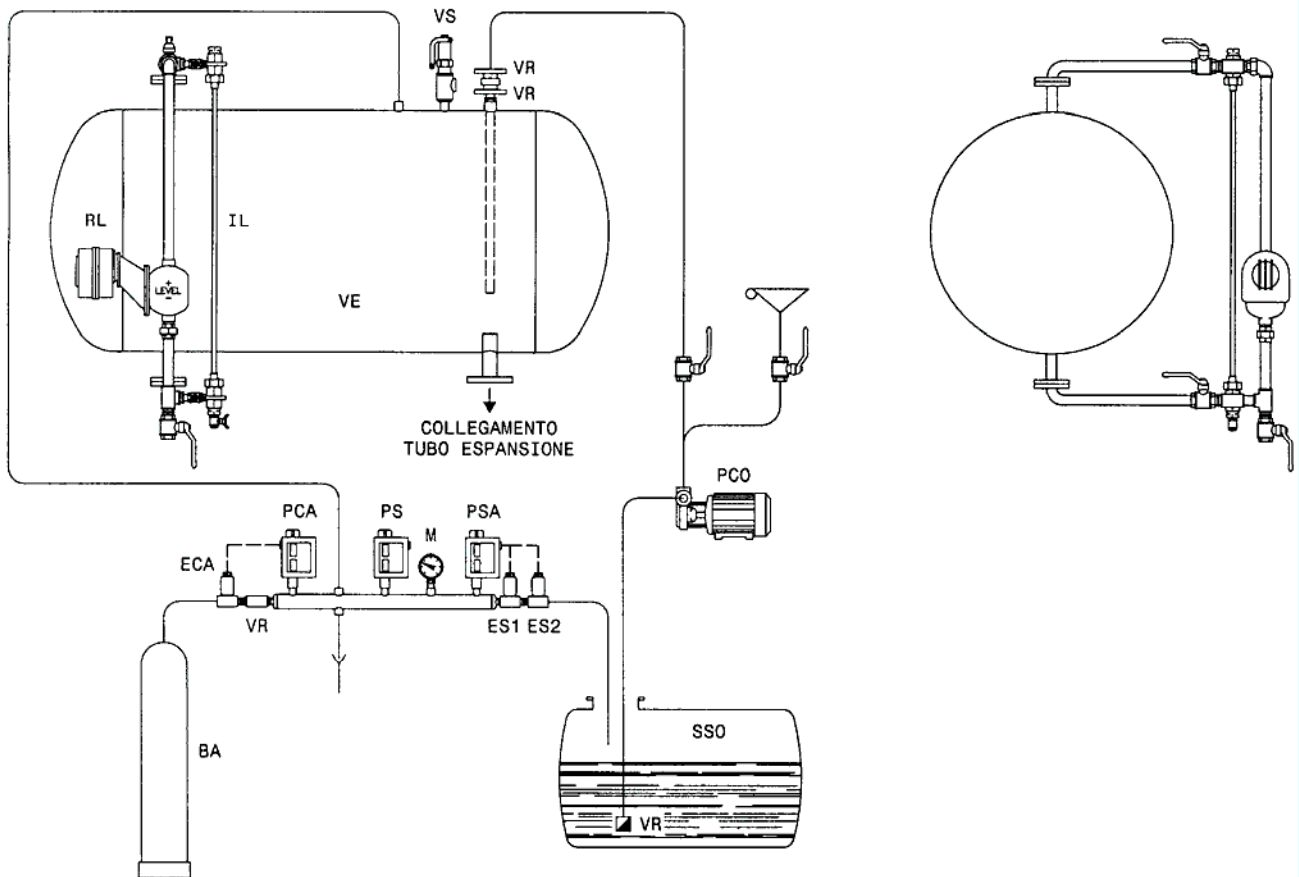


Рис. 7 – Схема расширительного бака

Описание:

BA Баллон азота
 ECA Электродвигатель подачи азота
 ES1 Электродвигатель 1 слива азота
 ES2 Электродвигатель 2 слива азота
 IL Индикатор уровня
 M Манометр
 PCA Реле давления подачи азота
 PCO Насос подачи масла

PS Предохранительное реле давления
 PSA Реле давления слива азота
 RL Регулятор уровня
 SSO Бак сбора масла
 VE Расширительный бак
 VS Предохранительный клапан
 VR Обратный клапан
 VS Предохранительный клапан

4 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

4.1 ТРУБОПРОВОД

Необходимо использовать стальные трубы. НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МЕДЬ И ЕЕ СПЛАВЫ даже для тонкой резьбы или кожуха, т.к. медь разлагает масло, способствуя процессу окисления.

Диаметр трубопровода зависит от скорости масла. Рекомендуется поддерживать скорость масла от 1,5 до 2,5 м/сек.

Учитывая значения рабочих температур, необходимо, чтобы контур имел прямые участки, изгибы и системы поддержки для поглощения тепловых расширений, в противном случае, использовать компенсатор расширений. В наивысших точках установить сливные баки для облегчения вытяжки воздуха и пара. Использовать резьбовые соединения только для соединений малого диаметра с применением тефлона, подходящего для температур до 250 °С (тип "желтый"). Для фланцевых соединений использовать графитовые прокладки.

4.2 БАК ХРАНЕНИЯ МАСЛА

Общий объем должен быть равен 1,5 объема масла в котле.

Установить его на уровень ниже котла (лучше, если под землей для того, чтобы разгрузить установку от тяжести).

Использовать стальные баки, гудронированные для расположения в земле, того же типа, что используется для топливного масла.

4.3 ОТБОР ПРОБ МАСЛА

Для контроля химико-физических характеристик масла необходимо брать пробы масла для анализа.

Для пробы необходимо осуществить забор приблизительно 1 кг масла при максимальной температуре 30÷40 °С. Для охлаждения масла во время забора пробы следует использовать стальной змеевик, погруженный в воду, или дождаться охлаждения всей установки.

4.4 СХЕМА УСТРОЙСТВА С ИСПАРИТЕЛЕМ

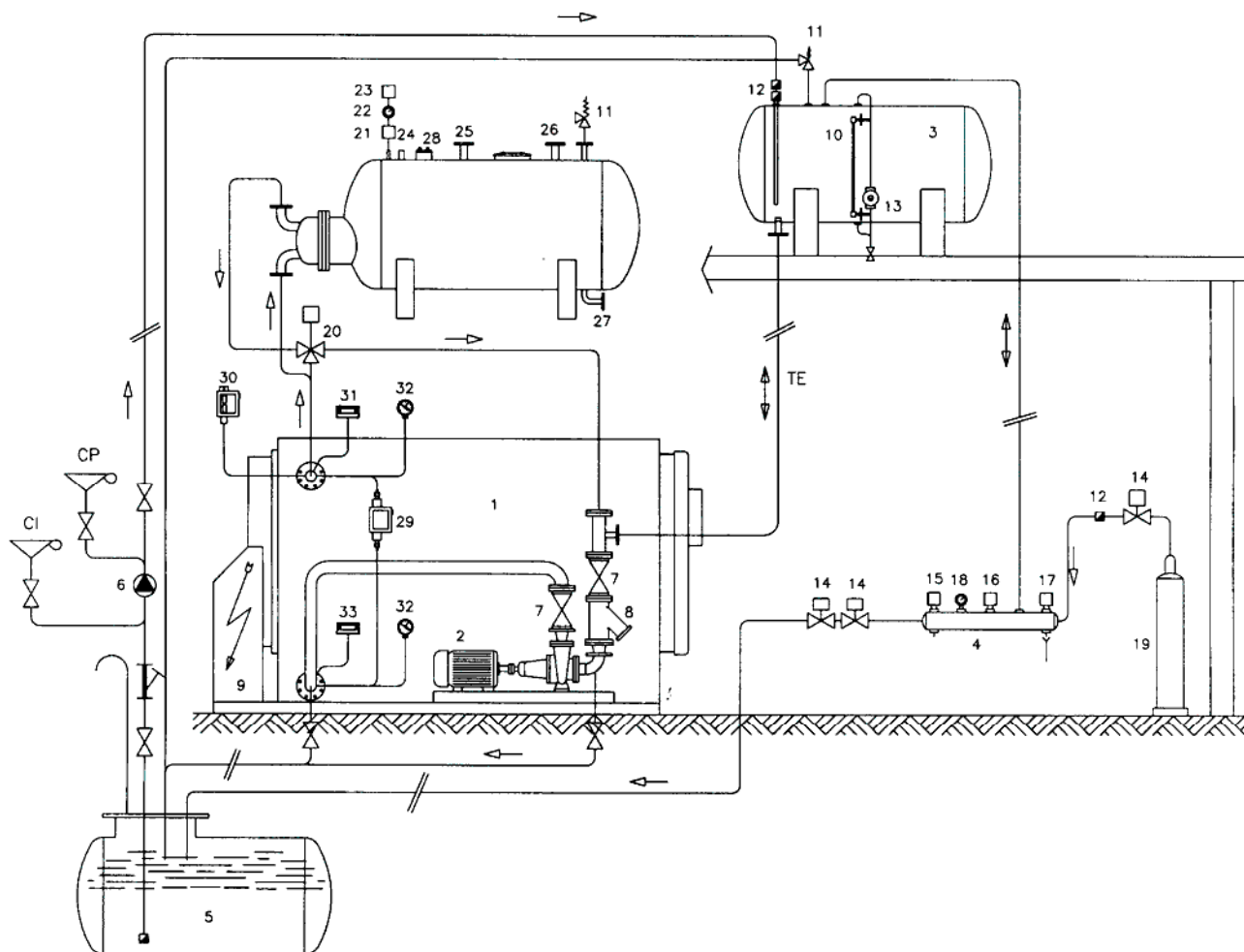


Рис. 8

Описание:

- | | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| 1 Котел на диатермическом масле | 19 Баллон азота |
| 2 Электронасос | 20 Трехходовой клапан |
| 3 Закрытый расширительный бак | 21 Предельное реле давления |
| 4 Коллектор азота | 22 Манометр |
| 5 Бак хранения масла | 23 Предохранительное реле давления |
| 6 Напорный насос | 24 Предохранительный зонд |
| 7 Клапан запуска потока | 25 Паровой клапан |
| 8 Фильтр | 26 Питательная линия испарителя |
| 9 Электрический шкаф управления | 27 Дренаж |
| 10 Индикатор уровня | 28 Зонды регуляции уровня |
| 11 Предохранительный клапан | 29 Дифференциальное реле давления |
| 12 Обратный клапан | 30 Предохранительный термостат |
| 13 Регулятор уровня | 31 Термостат/Термометр |
| 14 Электроклапан | 32 Манометр |
| 15 Реле давления слива азота | 33 Термометр |
| 16 Предохранительное реле давления | |
| 17 Реле давления подачи азота | |
| 18 Манометр | |
| | Cl Загрузка установки |
| | CP Загрузка насоса |
| | TE Расширительная труба |

4.5 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Генераторы укомплектованы электрическим шкафом управления (IP 55 уровень защиты) с полным комплектом вспомогательных устройств котла.

Электрическая схема

Ссылка на схему, поставляемую внутри электрического шкафа управления.

4.6 ДЫМОХОД

Соединительный трубопровод от котла к основанию дымохода должен иметь субгоризонтальный ход на подъёме по направлению течения дыма, с рекомендуемым углом наклона не менее 10 %. Его дорожка должна быть как можно короткой и прямолинейной, с поворотами и соединениями рационально спроектированными по правилам, предусмотренными для воздухопроводов.

Для путей до 2 метров можно использовать диаметры, относимые к дымо-выхлопному соединению (см. таблицу технических данных). Для путей более извилистых необходимо по возможности увеличивать диаметр.

В любом случае дымоходы должны быть рассчитаны согласно действующим нормам. Советуем уделять особое внимание внутреннему диаметру, изоляции, дымопроницаемости, возможности очистки и отверстию для взятия образцов дыма с целью анализа горения.

4.7 ГОРЕЛКА

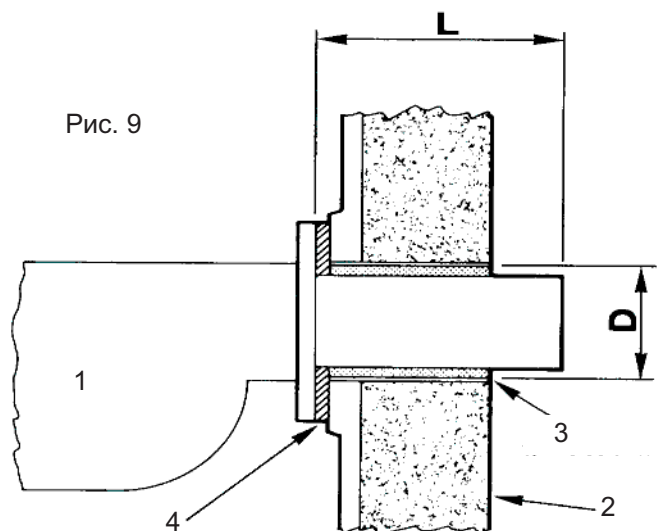
Чтобы лучше следовать требованиям использования, советуем установить **двухфазную** или **модуляционную горелку**; таким образом можно избежать чрезмерных скачков давления, являющиеся последствием непредвиденного расхода.

Кроме того, и в большинстве случаев при функционировании на природном газе (метан), каждому запуску горелки предшествует долгая предварительная вентиляция камеры сгорания, что провоцирует достаточно существенные потери тепла.

4.7.1 СОЕДИНЕНИЕ КОТЕЛ - ГОРЕЛКА

Проверить, чтобы зазоры между насадкой и дверцей были надлежащим образом заполнены огнеупорным керамическим изолирующим материалом. (Рис. 9).

В таблице приведены размеры пламенных головок горелок, используемых на данных котлах.



Описание:

1. Горелка
2. Дверца
3. Термоизол. материал
4. Фланец

Тип котла	L – Длина пламенной головки горелки (мм)	D – Отверстие для пламенной головки горелки (мм)
ОРХ 100	280 ♀ 330	160
ОРХ 200	280 ♀ 330	225
ОРХ 300	310 ♀ 360	225
ОРХ 400♀500	310 ♀ 360	280
ОРХ 600	350 ♀ 400	280
ОРХ 800♀1000	370 ♀ 420	280
ОРХ 1200	370 ♀ 420	320
ОРХ 1500	420 ♀ 470	320

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 ЗАПОЛНЕНИЕ УСТАНОВКИ

Перед заполнением устройства необходимо выполнить контроль герметичности (при поставке в моноблочной версии с испарителем данная операция осуществляется на заводе–изготовителе).

Для выполнения теста следует пустить в контур сжатый воздух и проверить при помощи жидкостей на мыльной основе соединения, места сварки и т.д. При отсутствии сети сжатого воздуха использовать диатермическое масло. Не рекомендуется использовать для этих целей воду из-за сложности ее удаления и последующего просушивания.

Заполнение маслом необходимо осуществлять таким образом, чтобы избежать попадания воздуха в контур. При постепенном заполнении масло вытесняет воздух из контура через расширительный бак или выпускные клапаны, которые на данном этапе должны быть полностью открыты.

Заполнение можно считать законченным, когда в расширительном баке уровень масла соответствует показателю для котла в холодном состоянии (примерно 1/4 от общего объема); на расширительных баках, поставляемых заводом–изготовителем, данная операция осуществляется автоматически при помощи регулятора уровня с поплавком.

5.2 ПЕРВЫЙ ЗАПУСК

На первом этапе масло должно циркулировать при температуре окружающей среды некоторое время, не менее 2 часов, пока циркуляция холодного масла полностью не стабилизируется. Таким образом, удаляются остатки воздуха, и гарантируется полное заполнение контура устройства и его промывка от возможных загрязнений.

При этом процессе время от времени открываются различные приборы, предназначенные для вытяжки воздуха. При завершении данной операции проверяются фильтры, при необходимости следует их прочистить. На первом этапе нагрева тепловая нагрузка котла должна держаться на низком значении, т.е. при уменьшенном пламени. Нагрев должен быть постепенным: температура должна пониматься максимально на $40\div 50$ °C в час.

В промежутке от 90 до 120 °C нагрев должен происходить еще медленнее. На данном этапе большая часть присутствующей воды высвобождается в виде пара. Важно, чтобы ее выброс был прогрессивным.

Далее следует продолжить нагрев с градиентом температуры $40\div 50$ °C в час, выпуская воздух при необходимости до тех пор, пока не будет достигнута рабочая температура.

Рабочую температуру рекомендуется поддерживать в течение нескольких часов, пока устройство не стабилизируется полностью. При запуске необходимо внимательно контролировать работу всех деталей конструкции: процесса тепловых расширений, расположения опор, герметичности соединений, показания измерительных приборов. На данном этапе возможно обнаружение протечек через прокладки фланцев любых размеров, вызванных повышением температуры и, как следствие, уменьшением вязкости масла. С целью избежания протечек необходимо закрутить все болты до достижения максимальной температуры. При достижении рабочих условий необходимо проверить все элементы: показатели измерительных приборов, расположение регулирующих приборов, трубопровод и опоры после тепловых расширений, КПД топлива и т.д.

Все данные, относящиеся к первому запуску, будут полезны в последующей эксплуатации. При первом запуске следует сливать масло, выступающее во время продувки, т.к. оно может содержать нечистоты и, следовательно, не пригодно для дальнейшего использования.

5.3 ПОСЛЕДУЮЩИЕ ЗАПУСКИ

При последующих запусках не требуется особых мер предосторожности, если масло не сливалось, а затем вновь заливалось в контур.

Необходимо поддерживать минимальную мощность в горелке, пока масло не достигнет температуры $120\div 150$ °C. Горелка включается только после пуска циркуляционного насоса; это предусмотрено электрическим контуром, который не запускает горелку до начала циркуляции.

5.4 ОСТАНОВКА УСТАНОВКИ

При каждой остановке котла циркуляционный насос **должен продолжать работать некоторое время** (примерно 1 час), до тех пор, пока температура не опустится до предварительно заданного предела (около $180/200$ °C) или пока не охладятся детали котла.

6 ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ОБЫЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Чистить фильтр, расположенный на подаче циркуляционного насоса.
- Проверять герметичность клапанов.
- Проверять состояние подшипников, герметичность циркуляционного насоса и смазку масленок.
- Проверять эффективность приборов: индикаторов, регулирующих и контролируемых приборов, их электрические и механические части.
- Выполнять обслуживание горелки.
- Проверять чистоту котла.

6.2 КОНТРОЛЬ МАСЛА

Контроль должен осуществляться периодически через заборы проб масла из контура и их анализ в специализированных лабораториях.

Взятая проба должна быть типична, т.е. обладать характеристиками всего масла, содержащегося в котле, чтобы можно было воспроизвести действующие условия.

Перед отбором пробы необходимо, чтобы масло стекало некоторое время для промывки заборного трубопровода и удаления возможных застоявшихся остатков масла от предыдущих проб. Масло массой приблизительно 1 кг собирается в герметически закрываемую емкость, на которой должны указываться все необходимые для анализа данные (дата, температура забора проб, часы функционирования).

Периодичность анализов масла согласовывается с поставщиком масла, проводится также на основе мощности устройства и предусмотренных рабочих условий. Мы рекомендуем следующее:

- Первую пробу нового масла;
- Данную пробу можно использовать для контроля соответствия поставляемого продукта;
- Пробу после 1.000 часов или 3 месяцев функционирования;
- Две следующие пробы в интервале 2.000 часов или 6 месяцев работы;
- Далее, пробы каждые 4.000 часов или 1 год работы.

Контроль должен быть усилен в случае, если анализы проб показывают аномалии в циркуляции или теплообмене.

6.3 ЗАМЕНА МАСЛА

Длительность функционирования котла на одной загрузке масла связана со степенью износа масла.

Износ зависит от различных факторов, относящихся как к самому устройству, так и к его управлению.

Средняя длительность использования масла составляет несколько лет, обусловлена, прежде всего, рабочей температурой.

Если рабочая температура равна 270 ± 280 °С, то котел может функционировать на одной загрузке масла 4÷6 лет. Срок функционирования сокращается до 3 лет, если рабочая температура доходит до 300 °С.

Диатермическое масло-бланк завода				ПОЛОЖЕНИЕ				с/о	
М	Модель.....	Дата первого заполнения.....	А О Л И В М А С Л А	дата кг.....	дата кг.....	К О Т Е Л	Проектировщик ICI CALDAIE S.p.A.	Норм.рабочая температура.....°C	
а	Поставщик.....	Дата первого запуска.....		дата кг.....	дата кг.....		Модель ОРХ	Макс.температура.....°C	
с	Количество.....литр.....кг						Производительность.....кВт		
л	Вязкость.....сSt.....°E at 50°C								
о	Абсол. вес.....кг/дм ³ при 15°C								
	Точка возгорания.....°C								
з	Полный объем.....литр	Расширительный бак:		Насос/ы п.....	П				
а	Рабочая температура:	тип.....		произ.....	ОЛ				
в	Температура подачи.....°C	объем.....литр		тип.....	БЗ				
о	Температура обратки.....°C	макс. давление.....бар		поток.....л/л'	О				
д	Давление обратки.....бар	рабочее давление.....бар		давление.....бар	ВА				
	Давление подачи.....бар	рабочая температура.....°C		электроэнергия.....кВт	-				
т	Дата взятия пробы				ЛИ				
е	Место взятия пробы								
с	Температура масла								
т	Положение (стоп/вкл)								
	Рабочие часы								
а	Вязкость при 50°C-°E								
н	Точка возгорания РМ °C								
а	Первая дистилляция °C								
л	2% дистилляция °C								
и	5% дистилляция °C								
з	10% дистилляция °C								
	% остаток углерода								
	Общая кислотность								
	% пентан нераств-ть								
	% бензол нераств-ть								
	% вода/осадок								

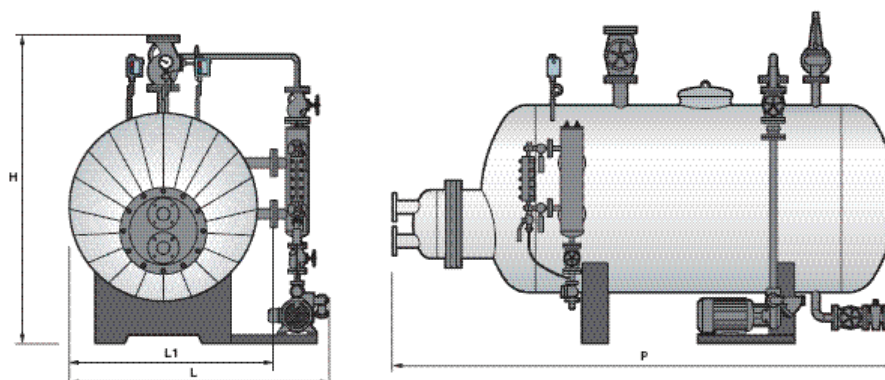
Диатермическое масло- бланк завода	завод	c/o
<p style="text-align: center;">ПРИМЕЧАНИЯ</p>		
<p>ЗАПУСК (проблемы, неисправности, и др.)</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>		
<p>ЭКСПЛУАТАЦИЯ (нарушение, экспертиза, ремонт, замена, и др.)</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>		

ИСПАРИТЕЛЬ

7 ИСПАРИТЕЛЬ

В головке и змеевике циркулирует диатермическое масло, в цилиндрическом корпусе производится пар. Так как это устройство находится под давлением, то оно подлежит контролю I.S.P.E.S.L. и, следовательно, имеет собственный заводской номер.

ТЕХ. ДАННЫЕ

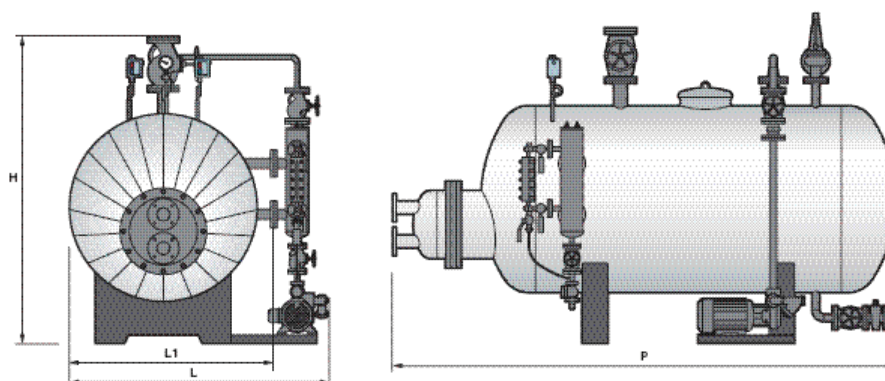


Dati riferiti a pressione di progetto 12 bar / Данные, относящиеся к расчетному давлению 12 бар

Модель	Номинальная мощность		Паропроизводительность	Рабочее давление мин./макс	Емкость по уровню	Емкость по воде	Общий вес	H	L	L1	P
	кВт	ккал/ч									
EVX 200	233	200.000	341	8-11,5	481	650	600	1450	1300	900	2000
EVX 300	349	300.000	512	8-11,5	592	800	850	1500	1350	950	2200
EVX 400	465	400.000	680	8-11,5	960	1270	1500	1600	1400	1000	2400
EVX 500	581	500.000	855	8-11,5	962	1300	1150	1700	1500	1100	2700
EVX 600	698	600.000	1024	8-11,5	1295	1750	1350	1850	1650	1250	3000
EVX 800	930	800.000	1370	8-11,5	1517	2050	1550	1850	1650	1250	3500
EVX 1000	1163	1.000.000	1710	8-11,5	2070	2710	1700	2000	1750	1350	3600
EVX 1200	1395	1.200.000	2050	8-11,5	2220	2915	1850	2000	1750	1350	3800
EVX 1500	1744	1.500.000	2560	8-11,5	2916	4050	2400	2250	1950	1550	3800
EVX 2000	2326	2.000.000	3400	8-11,5	3384	4700	2550	2250	1950	1550	3800
EVX 2500	2907	2.500.000	4250	8-11,5	3390	4450	2900	2300	2050	1550	4300
EVX 3000	3488	3.000.000	5100	8-11,5	3960	5500	3400	2400	2150	1650	4500
EVX 4000	4651	4.000.000	6820	8-11,5	4680	6500	3800	2500	2250	1750	4600
EVX 5000	5814	5.000.000	8500	8-11,5	5760	8000	4500	2650	2350	1850	4900
EVX 6000	6977	6.000.000	10000	8-11,5	7776	10800	5500	2800	2500	2000	5900
EVX 8000	9302	8.000.000	13600	8-11,5	8856	12300	7200	3000	2650	2150	6300
EVX 9000	9302	9.000.000	15300	per i dati tecnici contattare il nostro ufficio commerciale / Для получения технических данных связывайтесь с нашим торговым отделом							
EVX 10000	9302	10.000.000	17000	per i dati tecnici contattare il nostro ufficio commerciale / Для получения технических данных связывайтесь с нашим торговым отделом							

ИСПАРИТЕЛЬ

ТЕХ. ДАННЫЕ



Dati riferiti a pressione di progetto 15 bar / Данные, относящиеся к расчетному давлению 15 бар

Модель	Номинальная мощность		Паропроизводительность	Рабочее давление мин./макс	Емкость по уровню	Емкость по воде	Общий вес	H	L	L1	P
	кВт	ккал/ч									
EVX 200	233	200.000	341	11-14,5	481	650	660	1450	1300	900	2000
EVX 300	349	300.000	512	11-14,5	592	800	935	1500	1350	950	2200
EVX 400	465	400.000	680	11-14,5	960	1270	1650	1600	1400	1000	2400
EVX 500	581	500.000	855	11-14,5	962	1300	1265	1700	1500	1100	2700
EVX 600	698	600.000	1024	11-14,5	1295	1750	1485	1850	1650	1250	3000
EVX 800	930	800.000	1370	11-14,5	1517	2050	1705	1850	1650	1250	3500
EVX 1000	1163	1.000.000	1710	11-14,5	2070	2710	1870	2000	1750	1350	3600
EVX 1200	1395	1.200.000	2050	11-14,5	2220	2915	2035	2000	1750	1350	3800
EVX 1500	1744	1.500.000	2560	11-14,5	2916	4050	2640	2250	1950	1550	3800
EVX 2000	2326	2.000.000	3400	11-14,5	3384	4700	2805	2250	1950	1550	3800
EVX 2500	2907	2.500.000	4250	11-14,5	3390	4450	3190	2300	2050	1550	4300
EVX 3000	3488	3.000.000	5100	11-14,5	3960	5500	3740	2400	2150	1650	4500
EVX 4000	4651	4.000.000	6820	11-14,5	4680	6500	4180	2500	2250	1750	4600
EVX 5000	5814	5.000.000	8500	11-14,5	5760	8000	4950	2650	2350	1850	4900
EVX 6000	6977	6.000.000	10000	11-14,5	7776	10800	6050	2800	2500	2000	5900
EVX 8000	9302	8.000.000	13600	11-14,5	8856	12300	7920	3000	2650	2150	6300
EVX 9000	9302	9.000.000	15300	per i dati tecnici contattare il nostro ufficio commerciale / Для получения технических данных свяжитесь с нашим торговым отделом							
EVX 10000	9302	10.000.000	17000	per i dati tecnici contattare il nostro ufficio commerciale / Для получения технических данных свяжитесь с нашим торговым отделом							

Стандартная комплектация

- 2 индикатора уровня
- 1 главный запорный паровой клапан
- 2 предохранительных клапана
- 1 манометр
- 1 предельное реле давления
- 1 предохранительное реле давления, с ручной перезарядкой
- 1 автоматический датчик уровня
- 1 зонд безопасности по низкому уровню
- 1 зонд безопасности по аварийно-низкому уровню
- 2 питательных насоса
- 2 фильтра
- 3 изолирующих клапана
- 2 обратных клапана
- 1 запорный клапан продувки
- 1 панель управления 3/N ~ 400V 50Hz

ИСПАРИТЕЛЬ

7.1 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИСПАРИТЕЛЯ

Основные комплектующие:

7.1.1 РАБОЧЕЕ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

Прибор для контроля давления испарителя, предназначенный для поддержания давления в интервале между предварительно зафиксированными минимальным и максимальными значениями.

• Реле давления DANFOSS RT 5:

Электрический выключатель имеет три винта 2-1-3 справа налево. Контакт 2-1 закрывается при давлении ниже минимального и до достижения максимального. Контакт 2-3 переключается при давлении выше максимального.

• Калибровка реле давления (Рис. 10)

- а. Вращайте ручку регулятора (1) до тех пор, пока указатель шкалы (2) не достигнет значения давления, необходимого для начала работы горелки;
- б. Снять крышку реле давления и поставить барабан (3) на выбранном значении для дифференциала (горелка остановлена) на основе диаграммы Рис. 11. Дифференциал суммируется из значений, зафиксированных в пункте а.

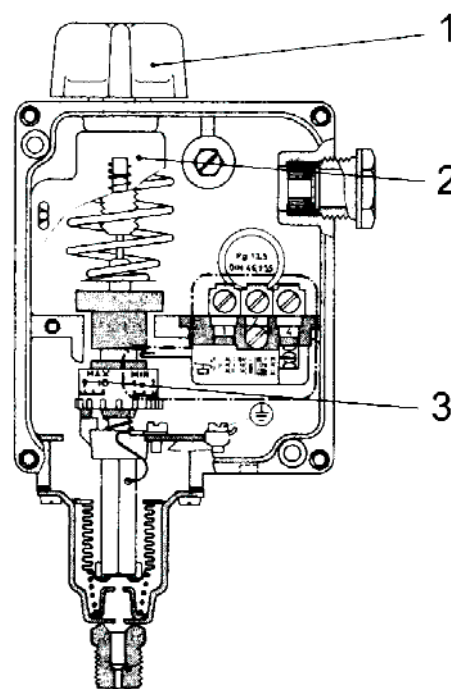


Рис. 10

Пример RT 5

- УКАЗАТЕЛЬ ШКАЛЫ (1): 8 бар
- УКАЗАТЕЛЬ БАРАБАНА (3): 7 или 3 бар

Результат:

- Запуск горелки 8 бар
- Остановка горелки 11 бар

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
RT 1 RT 1 A (17-5001)	0.5	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.6					bar
RT 1 A (17-5007)	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.3	2.4					bar
RT 5 RT 5 A	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2	3.6	4.0				bar
RT 31 W (017-5267)	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0				bar
RT 32 W (017-5247)	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.0					bar
RT 110	0.08	0.11	0.14	0.17	0.20	0.23	0.25					bar
RT 112	0.07	0.085	0.10	0.115	0.13	0.145	0.16					bar
RT 113	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05			bar
RT 116	0.3	0.5	0.7	0.9	1.1	1.3						bar
RT 117	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0					bar
RT 121	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4					bar
RT 200	0.25	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2						bar
	MIN.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	MAX.

Рис. 11

7.1.2 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ (БЛОКИРУЮЩЕЕ) РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

Настраивается на давлении больше максимального давления регулирующего реле давления, но всегда меньше давления открытия предохранительных клапанов.

Предохранительное реле давления запускается в случае неисправности регулирующего реле давления; таким образом, горелка останавливается и блокируется. Повторный запуск горелки происходит только после того, как будет устранена причина блокировки и выполнена последующая ручная перезарядка на шкафу управления.

Настройка данного реле давления аналогична настройке регулирующего реле давления, но с одним различием: необходимо установить указатель барабана на 1, т.е. с дифференциалом практически равным нулю.

7.1.3 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

Предназначены для слива пара при достижении максимального проектного давления. Предохранительный клапан, установленный на испарителе, может быть следующих типов:

- Пружинного (Рис. 12) орпуре
- Рычажного (Рис. 13)

Описание

1. Корпус
2. Гнездо
3. Затвор
4. Тарелка
5. Кожух
6. Ось
7. Упорный подшипник
8. Регуляционный винт
9. Пружина
10. Сфера

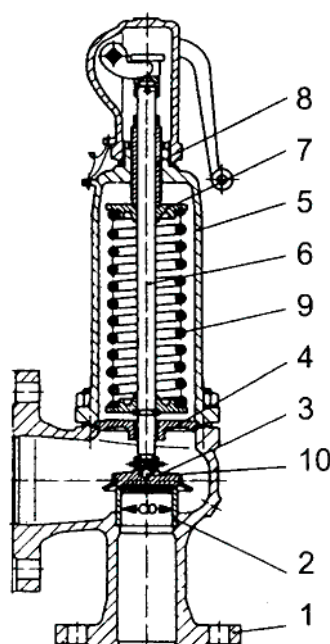
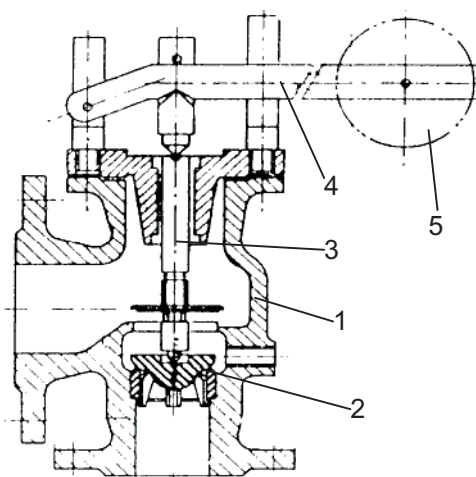


Рис. 12



Описание

1. Корпус и кожух
2. Гнездо и затвор
3. Хвостовик
4. Рычаг
5. Груз

Рис. 13

Поскольку во время нормальной работы предохранительный клапан никогда не запускается, следует проверять время от времени, чтобы он был свободен, т.е. затвор не приклеивался к гнезду, следующим образом:

- Для рычажных клапанов достаточно поднимать рычаг, пока клапан не начнет выпускать пар;
- Для пружинных клапанов достаточно подействовать на рычаг подъема до тех пор, пока клапан не начнет выпускать пар.

Предохранительный клапан должен иметь дренаж, направленный за пределы котельной.

7.1.4 ЭЛЕКТРОНАСОС

Насос, состоящий из одного / нескольких роторов, через которые проходит вода, увеличивая давление.

Входное отверстие должно быть «под напором», т.е. под давлением столба воды, вызванным разницей уровня в баке сбора и самом насосе.

Высота изменяется в зависимости от температуры, как на таблице:

ТЕМПЕРАТУРА ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ (°C)	НАПОР НА ВХОДЕ (м)
60	0,5
70	1,5
80	3,0
90	4,0

8 КОТЕЛЬНАЯ

Из-за недостатка точных распоряжений о диатермическом масле можно сослаться на Декрет Министра от 22 апреля 1935 г., который предусматривает следующие пункты, касающиеся помещений для паровых котельных:

Статья 19

Помещения, где находятся котлы, должны:

- Иметь двери, открывающиеся наружу;
- Быть приспособлены исключительно для трубопровода котлов; допуск неквалифицированного персонала в котельную запрещен, о чем должна свидетельствовать запрещающая табличка на входе в котельную.

Статья 22

Трубопровод и приборы, установленные в верхней части котла, должны быть расположены таким образом, чтобы не препятствовать работе и не мешать допуску обслуживающего персонала к верхней части котла для проверки или ремонта комплектующих.

Статья 23

Между самым высоким уровнем прохода для контроля клапанов (верхняя часть котла) и самым нижним барьером покрытия помещения должно существовать пространство с мин. высотой равной 1,80 м. Категорически воспрещается приспособлять названное пространство под сушку и подсоединение посторонних предметов к используемому котлу.

Статья 24

Дренажные трубы котла должны быть всегда легкодоступными.

В случае если дренажная труба не сливает прямо в канализацию, пункт, где происходит слив, должен быть легкодоступным.

Более того, необходимо соблюдать следующие правила:

Между боковой и задней стенками котла и стенками котельной должно существовать пространство не менее 1 метра; это даст возможность свободному передвижению обслуживающего персонала к котлу. Сзади котла необходимо оставить пространство, для открывания дверей на шарнирах;

- Между передней дверцей котла и расположенной напротив стенкой котельной должно существовать пространство, по крайней мере, равное длине труб; это позволит чистить трубы и даст возможность заменять их, в случае необходимости. При проектировании помещений для котлов должны быть соблюдены также и положения, предусмотренные Районной пожарной охраной. Данные распоряжения выделены в положениях:
- за №73 от 29/07/1971г. Министерства внутренних дел касательно оборудования, работающем на жидком топливе и солярке;
- за №68 от 25/11/1969 г. Министерства внутренних дел касательно оборудования, работающем на трубопроводном газе; положения, предусмотренные для гражданских отопительных систем, следует соблюдать в аналогии и там, где возможно, даже для оборудования, используемого на промышленных предприятиях.

Данные нормы указаны для котельных:

- Размещение
- Площадь

Сечение проёма (см²) $\geq \frac{\text{мощность (ккал/час)}}{100}$

- Конструктивные характеристики: материалы огнеупорные (120 мин.);
- Доступы: размеры, материалы, запоры;
- Размеры котельной.

9 БЮРОКРАТИЧЕСКИЕ ПРОЦЕДУРЫ

Котлы на диатермическом масле неподведомственны I.S.P.E.S.L. ни на заводе–изготовителе, ни на месте установки, в то время как испаритель и расширительный бак являются подведомственными приборами.

ICI CALDAIE выполняет все обязательства, касающиеся производства, тогда как последующие процедуры должны выполняться пользователем. Три типа процедур, которые необходимо выполнить:

1. профилактика травматизма
2. экономия топлива
3. предупреждение пожаров

9.1 ПРОФИЛАКТИКА ТРАВМАТИЗМА

Пользователь обязан заявить в письменном виде территориальному Высшему институту по профилактике и безопасности труда I.S.P.E.S.L. об установке испарителя и расширительного бака.

Заявление представляет собой заполнение специального бланка, называемого розовой карточкой, или обычного бланка, если не требуется специальный.

Даже если установка котла предвидится в будущем, в течение 10 дней с момента получения аппарата обязательно нужно заявить о владении.

Этим заявлением запрашивается проверка оборудования, на основе чего техники Высшего института по профилактике и безопасности труда I.S.P.E.S.L. выдают разрешение на эксплуатацию котла, после того как будут выполнены следующие операции:

- a. Внутреннее посещение
- b. Гидравлическое испытание
- c. Испытание оборудования в горячем состоянии

9.2 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ПОЖАРОВ

Устройства для производства тепла с мощностью топки свыше 100.000 ккал/ч должны иметь сертификат предупреждения пожаров, который выдаётся Областной Пожарной службой.

С этой целью необходимо пройти следующую процедуру:

- Запрос по распределяющему факсимиле в Пожарные службы V.V.F.;
- Общий план предприятия с месторасположением котельной;
- Чертежи котельной;
- Технический комментарий.



Appartenente al Gruppo Finluc, iscritto R.I. VR n. 02245640236

Via G. Pascoli, 38 - 37059 Zevio - fraz. Campagnola - VERONA - ITALIA

Tel. 045/8738511 - Fax 045/8731148

info@icicaldaie.com - www.icicaldaie.com

Иллюстрации и данные, указанные в инструкции, являются показательными и ни к чему не обязывающими. ICI CALDAIE оставляет за собой право вносить любые изменения для улучшения и обновления продукции без предварительного предупреждения.